

이미지 품질

이미지 품질에 문제가 있을 경우 다음과 같이 해 보십시오 .

1. 작업 시작에 앞서 “청소 및 정비보수 차트” 의 내용을 수행하십시오 .
2. 응용 프로그램 설정을 확인합니다 .
3. iThresholding 을 사용하는 경우 대비 값을 줄입니다 .

참고 : 이미지 보정은 스캐너에서 권장하는 경우 또는 램프 나 이미징 가이드를 교체한 경우에만 수행해야 합니다 . 보정을 해야 하는 경우 사용자 안내서에서 절차를 참조하십시오 .

소모품 리스트 *

카탈로그 번호	설명
108 4755	Kodak 문서 공급 장치 소모품 키트
842 6157	Kodak 대형 문서 공급 장치 소모품 키트
134 3680	Kodak 초대형 문서 공급 장치 소모품 키트
896 5279	Kodak 초경량 용지용 문서 공급 장치 키트
197 6703	Kodak 이미징 가이드 세트 / i1800/i600/i700 시리즈 스캐너용
838 4885	Kodak 프린터 잉크 카트리지 캐리어
135 5155	프린터 잉크 카트리지 (수량 10 개)
840 5425	프린터 잉크 블로터
818 3386	고급 프린터 검정 잉크 카트리지 (수량 9 개)
159 6832	고급 프린터 적색 잉크 카트리지 (수량 9 개)
113 3842	Kodak 고급 프린터 잉크 카트리지 캐리어
169 0783	Kodak Digital Science 문서 전송 영역 클리닝 시트 (수량 50 개)
853 5981	Kodak Digital Science 롤러 클리닝 패드 (수량 24 개)
896 5519	Kodak 스캐너용 정전기 제거제 (수량 144 개)
127 1436	Kodak Calibration Target (수량 5 개)
894 9000	Kodak 흰색 배경 액세서리
163 4948	Kodak 수동 문서 공급 장치
9E3357	검은색 배경

* 품목은 변경될 수 있습니다 .

중요 :

- 롤러 클리닝 패드에는 눈 염증을 일으킬 수 있는 나트륨과 우릴에테르황산염과 규산나트륨이 포함되어 있습니다 . MSDS 획득에 대해서는 사용자 안내서를 참조하십시오 .
- 정전기 제거제에는 눈에 염증을 일으키고 피부를 건조하게 만들 수 있는 이소프로필 알코올이 포함되어 있습니다 . 정비보수를 실시한 후에는 비눗물로 손을 닦으십시오 . 자세한 내용은 MSDS 를 참조하십시오 .

Kodak Korea Ltd.
5th floor, Yon-Kang Building
270, Yonji-Dong, Chongro-Ku, Seoul, 110-739
Republic of Korea

한국코닥주식회사
서울시 종로구 연지동 270 연강빌딩 5층
110-739

EASTMAN KODAK COMPANY
Document Imaging
Rochester, New York 14650 U.S.A.
A-61501 / Part #9E7935_ko 2007 년 9 월
© Eastman Kodak Company, 2007
TM: Kodak



i600/i700 시리즈 스캐너



간편 도움말

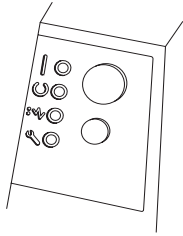
www.kodak.com

Kodak 현장 서비스 :
1-800-356-3253

Kodak 기술 지원 :
1-800-822-1414

Kodak 전문 서비스 :
1-800-525-6325

작동판의 LED



LED 표시등

- = 녹색, 전원
- = 녹색, 대기
- = 황색, 용지 걸림 / 사용자 교정 가능
- = 적색, 서비스 / 에러

LED 설명

컬러	이름	기능
녹색	전원	켜짐 : 스캐너에 전원이 들어왔습니다. 깜박임 : 스캐너가 램프 절약 또는 슬립 모드에 있거나 내부 이미지 버퍼가 최대입니다.
녹색	대기	켜짐 : 스캐너가 이미지를 스캔할 준비가 되었습니다. 깜박임 : 스캐너가 예열 또는 보정 중이거나 내부 이미지 버퍼가 최대입니다.
황색	용지 걸림	켜짐 : 스캐너에 사용자가 고칠 수 있는 에러가 발생했습니다. 깜박임 : 스캐너에서 용지 걸림 또는 복수급지가 감지되었습니다.
적색	에러 / 서비스	켜짐 : 에러를 정정할 수 있는 경우에는 6 장, <i>문제 해결</i> 을 참조하십시오. 그렇지 않을 경우 서비스를 요청하십시오.

작동 로그 보기

적색 LED 켜짐

사용자 안내서의 6 장, *문제 해결*에는 문제 해결책 차트뿐만 아니라 LED에 대한 설명이 있습니다. 적색 LED가 점등될 경우 스캔 확인 툴 (Scan Validation Tool)을 통해 이용할 수 있는 작동 로그 (Operator Log)를 확인하십시오.

Kodak 캡처 소프트웨어 (Capture Software)를 사용하고 있는 경우에는 스캐너 설정 대화상자의 로그 버튼을 선택하여 작동 로그 (Operator Log)를 확인할 수 있습니다.

청소 및 정비보수 (점검)

최상의 이미지 품질을 얻으려면 정기적으로 스캐너를 청소하고 예방적인 정비보수를 실시해야 합니다.

참고: 특정한 용지류는 더 많은 종이 먼지와 부스러기를 발생시키므로 권장되는 주기보다 더 자주 청소를 해야 합니다.

다음은 스캔 중에 비용이 많이 드는 장애를 예방하기 위해서 권장되는 예방적인 정비보수 절차입니다.

청소 및 정비보수 절차

작업 # / 절차	처음 시작	작업 중 간	새로운 작업의 시작
3 출력 용지함 및 입력 영역 진공 청소	X		
5 모든 롤러 청소	X		X
6 문서전송 영역 진공 청소	X	X	X
7 배경 스트립을 제거하고 그 아래 영역 진공 청소	X		
8 이미징 가이드 제거 및 청소	X		X
9 이미징 가이드 아래 영역 진공 청소	X		X
16 문서 전송 영역 클리닝 시트 실행	X		X
18 형검으로 이미징 가이드 닦기	X	X	X

청소 및 교체 절차에 대한 자세한 내용은 사용자 안내서의 5 장, *정비보수*를 참조하십시오.

청소하는 동안 진공 청소기와 부속물 (예: 작은 브러시, 틈새 노즐 등)을 사용해야 하는 경우도 있습니다.

작업

- 1 스캐너를 끕니다.
- 2 출력 용지함을 제거합니다.
- 3 진공 청소기의 브러시를 사용하여 출력 트레이 부위와 입력 부위 (급지대)를 청소합니다.
- 4 스캐너 도어를 엽니다.
- 5 롤러 클리닝 패드*(예: 상부 및 하부 롤러, 급지 모듈 및 분리 모듈 롤러)와 함께 모든 롤러를 청소합니다. 롤러와 사전 분리 패드가 마모되었는지 검사하고, 필요할 경우 교체합니다.
- 6 진공 청소기의 브러시를 사용하여 스캐너 트랜스포트 (문서 이송로) 영역을 청소합니다. 이 영역을 청소할 때에는 다음 부분에 대해 각별히 주의하십시오.
 - 트랜스포트 (문서 이송로) 가장자리
 - 트랜스포트 앞쪽 가까이에 있는 반사 테이프
 - 스캐너를 열었을 때 앞쪽 가까이에 있는 반사 테이프
 - 트랜스포트 및 포드 밑바닥에 있는 세 개의 초음파 센서
- 7 상부 및 하부의 검은색 배경 스트립을 제거하고 이 영역을 진공 청소기로 청소합니다. 청소가 끝나면 스트립을 다시 끼웁니다.
- 8 상부 및 하부 이미징 가이드를 제거합니다.
- 9 틈새 노즐을 사용하여 이미징 가이드의 먼지와 파편 (특히, 램프 사이의 유리판에 있는)을 진공 청소기로 제거합니다.
- 10 정전기 제거제*로 이미징 가이드의 양쪽을 닦습니다.
- 11 마른 정전기 제거제로 이미징 가이드를 말립니다.
- 12 이미징 가이드에 굵은 자국이 없는지 검사하고, 필요할 경우 교체합니다.
- 13 이미징 가이드 양쪽 모두를 교체합니다.
- 14 스캐너 도어를 닫습니다.
- 15 스캐너를 켭니다.
- 16 스캐너를 작동시켜 트랜스포트를 통해 트랜스포트 클리닝 시트를 통과 시킵니다.
- 17 스캐너 도어를 엽니다.
- 18 보풀이 없는 형검으로 이미징 가이드의 노출된 쪽을 닦습니다.
- 19 이미지 품질을 확인하려면 스캐너 도어를 닫고 테스트 이미지를 스캔해 봅니다.

* 뒷 페이지의 중요 주의 사항을 참조하십시오.